



MH Industrie- Flächenheizung

Wirtschaftlich und gesund

*Innovationen
mit Service*

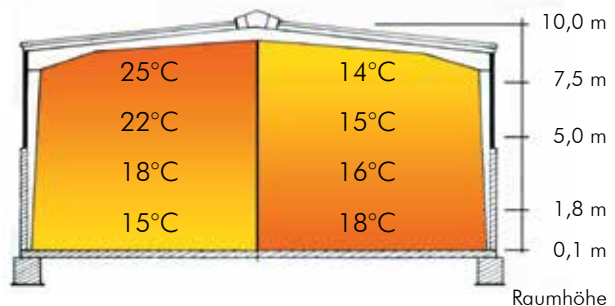
Mair
HEIZTECHNIK

Energie sparen mit MH Industrieflächenheizung

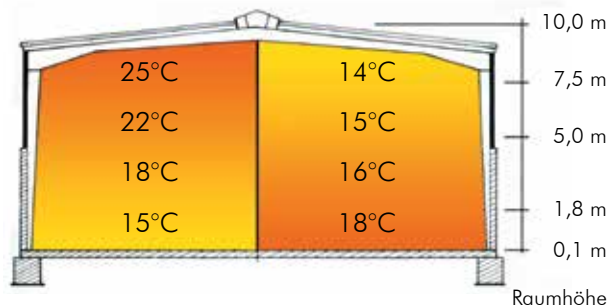
Auch im Industriebereich bietet die Bodenheizung gegenüber konventionellen Heizmethoden enorme Vorteile wie geringer Energieverbrauch und gleichmäßige Temperaturverteilung. Das spart Heizkosten und schafft zugleich ein optimales Arbeitsklima.

Die MH Industrieflächenheizung arbeitet mit Niedrigtemperaturen zwischen 30 und 40°C. Herkömmliche Hallen-Heizsysteme dagegen benötigen 80 bis 90°C Vorlauftemperatur. Durch die gleichmäßige Wärme von unten kann bei Industriefußbodenheizungen die Raumtemperatur um gut 2°C gesenkt werden. Das bedeutet eine Energie-Einsparung von 6 bis 12 %. Die Raumluft ist zudem nicht mehr so trocken und Staubaufwirbelungen werden deutlich reduziert.

konventionelle Heizung



MH Industrie- flächenheizung



Die gleichmäßige Wärmeabstrahlung am Boden fördert das Wohlbefinden und damit die Arbeitsleistung. Krankheitsausfälle und Unfallhäufigkeit werden dadurch verringert.



Vorteile auf einen Blick

- Senkung der Heizkosten durch niedrige Vorlauftemperatur
- Gesunde Wärme am richtigen Ort
- Uneingeschränkte Raumgestaltung, da keine verbauten Wände und Decken
- Geringe Staubaufwirbelung – dadurch keine verschmutzten Innenwände oder Decken
- Reduzierung von Erkältungskrankheiten und somit geringere Personalausfälle
- Keine Heizflächen-Wartung
- Verminderte Transmissionsverluste durch Decken und Wände
- Kein Wärmestau im oberen Hallenbereich
- Nutzung von Abwärme möglich

Hohe Belastbarkeit bei allen Anforderungen



Glaskontor, Bamberg (20.000 m²)

Die MH Industrieflächenheizung wird in die Bodenplatte integriert. Verschiedene Möglichkeiten der Rohrfixierung passen die MH Industrieflächenheizung perfekt an die Anforderungen des jeweiligen Projektes an.

Die erforderliche Bewehrung bzw. Dimensionierung der Bodenplatte wird durch den Statiker vorgegeben. Der Einbau der MH Industrieflächenheizung hat keinen Einfluss auf die statische Berechnung.



Hargassner, Weng/Österreich (22.000 m²)



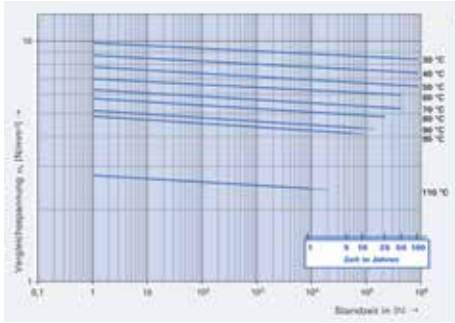
MH Industrieflächenheizung
mit wärmetechnischer Prüfung
nach DIN EN 1264-2
Reg.-Nr. 7F223



Nutzfahrzeuge Paul, Vilshofen (15.000 m²)

Hochwertige Komponenten für dauerhafte Zufriedenheit

UNI PE-Xa Rohr für ein langes Leben



Zeitstandsdiagramm gemäß DIN 16892

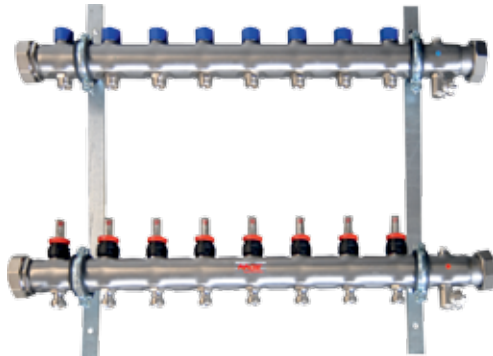
Die qualitativen Anforderungen an ein Flächenheizungsrohr sind unter dem Gesichtspunkt einer mindestens 50-jährigen Gebrauchsdauer zu sehen. Hervorragende Materialeigenschaften machen das vernetzte UNI PE-Xa Rohr zum perfekten Bauelement für ein zuverlässiges, langlebiges Heizsystem:

- Aus vernetztem Polyethylen
- Diffusionsdicht ummantelt nach DIN 4726
- Beständig gegen Spannungsrissbildung und wärmealterungsstabilisiert
- Maximaler Betriebsdruck: 6 bar
- Maximale Betriebstemperatur: 95°C
- Kleinster Biegeradius: 5 x d



UNI PE-X-Rohr
nach DIN 4726:2008-10
Reg.-Nr. 3V312 PE-Xa

MH Industrieverteiler - alles bestens geregelt



- Edelstahl-Spezial-Profil-Rohr (VA), mit Überwurfmutter 2" IG
- Gewindeanschluss rechts oder links möglich (Standard: rechts)
- Füll- und Entlüftungshahn 1/2" sowie Endstopfen
- Heizkreisabstand mit 80 mm
- Rücklaufverteiler mit Regulierventilen (geeignet für elektrischen Stellantrieb-Anbau)
- Durchflussmesser 30 bis 300 l/h mit Absperrung zur exakten Einregulierung der Durchflussmengen pro Heizkreis im Vorlauf

Ihr Ansprechpartner vor Ort



Firmensitz Mair Heiztechnik

Mair Heiztechnik Vertriebsgesellschaft mbH
Allinger Straße 20 · D-94474 Vilshofen
Tel. +49(0)8541/96 10-0
Fax +49(0)85 41/96 10-40
www.mair-heiztechnik.de
e-mail: service@mair-heiztechnik.de

*Innovationen
mit Service*

Mair
HEIZTECHNIK

DIN EN ISO
9001
zertifiziert

08/2016